XL4 Hintergussschieber

aus Edelstahl oder Stahl

ARMATUR FÜR RUNDE ÖFFNUNG, 4-SEITIG DICHTEND

Öffnungsgröße und Druckstufe

Öffnungsgröße 150 x 150 mm bis 1200 x 1200 mm
Wählbare Druckstufe beidseitig: 2-15 mWS

Standarddruckstufe 150 x 150 mm bis 1200 x 1200 mm beidseitig: 6 mWS
Höhere Druckstufen 7-15 mWS: auf Anfrage

Rahmen und Platte

- Lieferung als montagefertige Armatur, die keine bauseitigen Zusammenbau-, Einstell- und Justierarbeiten erfordert
- Ausführung als selbsttragende Rahmenkonstruktion aus Edelstahl mit integrierter Spindellagerung
- Geschweißter Rahmen und Schieberplatte aus Edelstahl, mittels FEM-Nachweis auf maximale Sicherheit und Haltbarkeit optimiert
- Brücke geschraubt, dadurch alle Verschleißteile (Spindel, Spindelmutter, Spindellagerung und Dichtung) im eingebauten Zustand tauschbar, ohne die Armatur vom Bauwerk zu demontieren
- Integrierte Schließkeile im Rahmen aus Edelstahl, in der Schieberplatte aus Polyethylen (PE-UHMW)
- Schweißzertifikat nach DIN EN 1090-2 EXC2

Werkstoffe

- Edelstahl 1.4301 (304) / 1.4404 (316L) / 1.4410 (F53) / 1.4462 (318 LN) / Stahl 1.0038 (S235JR) feuerverzinkt oder epoxidbeschichtet

Spindel

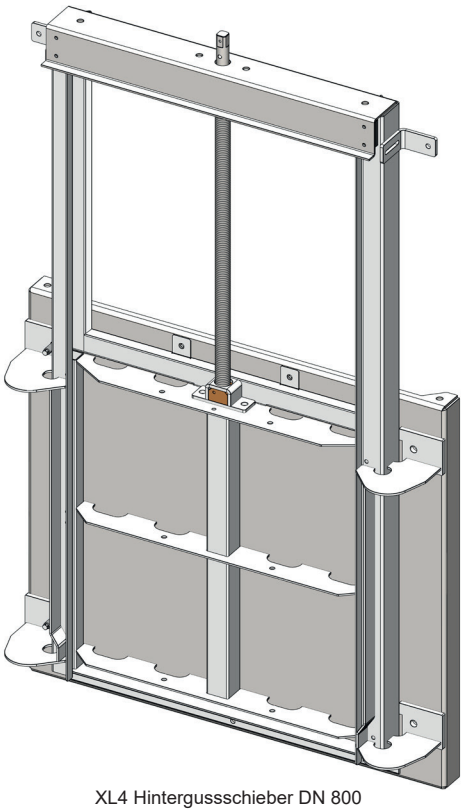
- Spindelschutz aus Edelstahl
- Spindel mit gerolltem Trapezgewinde aus Edelstahl
- Einspindelige Ausführung oder zweispindelige Ausführung
- Spindelmutter aus seewasserbeständiger Bronze
- Optional: Spindel außerhalb des Mediums steigend oder nichtsteigend (leichter zu schmieren)

Dichtung

- Auf der Schieberplatte montierte Notenprofildichtung mit heißvulkanisierten (Mindesttemperatur: 180°C) UNO Eckverbindungen aus abwasser- und UV-beständigem EPDM oder ölbeständigem NBR
- Einfacher Tausch der Dichtung bei laufendem Betrieb möglich, da Schieberplatte nach oben ausziehbar ist
- Abdichtung zum Bauwerk mittels geschweißtem Hinterguss-Rahmen durch bauseitigen Verguss mit schwindfreiem Beton. Dadurch geeignet für gealterte Bestandsbauwerke und Neubauten mit Wänden abweichend zu den Anforderungen der DIN 18202.
- Hinterguss-Rahmen kann zur Montage/zum Vergießen vom übrigen Schieber getrennt werden (Schutz der Elastomerdichtungen vor Verschmutzung)

Dichtheitsklassen

- Dichtheit besser als DIN EN 19569; Teil 4 Tabelle 1:
  - Druck auf Vorderseite max. 1 % von 0,02 $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-1}$ (Dichtheitsklasse 5)
  - Druck auf die Rückseite max. 2 % von: 0,02 bis 0,05 $l \cdot s^{-1} \cdot m^{-1}$ (Dichtheitsklasse 4)
- Alternativ:
  - Dichtheit beidseitig nach DIN EN 12266-2, Teil 2, Tabelle A.5: Leckagerate C



XL4 Hintergussschieber DN 800

IHRE VORTEILE

- **KEINE SANIERUNGSKOSTEN**
  Dichtheitsgarantie ohne aufwändige Instandsetzung der Wände
- **ABDICHTUNG ZUM BAUWERK DURCH VERGUSS**
  Volle Dichtheit auch bei mangelhaften Bauwerksflächen
- **SOFORT EINSATZBEREIT**
  Armatur wird montagefertig geliefert
- **DICHTUNG AUF SCHIEBERPLATTE**
  Tauschbar im laufenden Betrieb durch Herausziehen der gesamten Schieberplatte
- **EWIG HALTBARE DICHTUNG**
  Durch vulkanisierte UNO Eckverbindungen
- **PERFEKTER KORROSIONSSCHUTZ**
  Alle geschweißten Edelstahlteile aus eigener Beizanlage
- **EX-SCHUTZ OPTIONAL**
  Auf Wunsch erfüllt die Armatur nachweislich die ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

2026-02-02-de

BÜSCH Armaturen Geyer GmbH ▪ Industriestraße 1 A ▪ 09468 Geyer ▪ Germany ▪ info@buesch.com

Montagearten

- Andübeln an die Wand vor die Öffnung

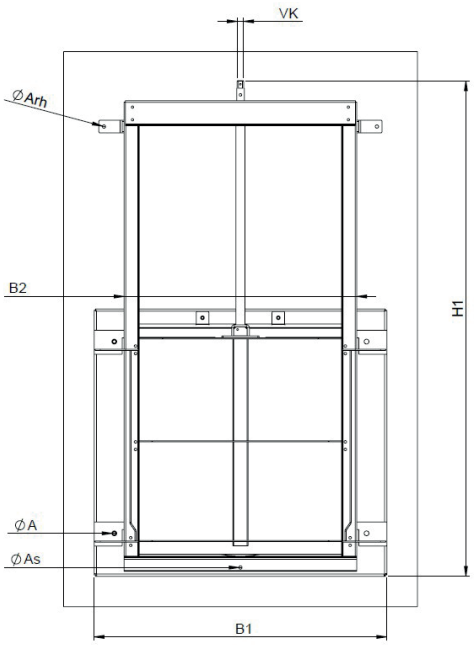
Varianten

- Vorbereitet zum Andübeln an gekrümmte Schachtwände (innen/außen)
- Vorbereitet zur Montage vor rechteckige Öffnungen
- Mit gerundeter Sohle zum Anformen eines Gerinnes
- Angepasst an kundenspezifische Besonderheiten (Rohrstutzen, Überstände, etc.)

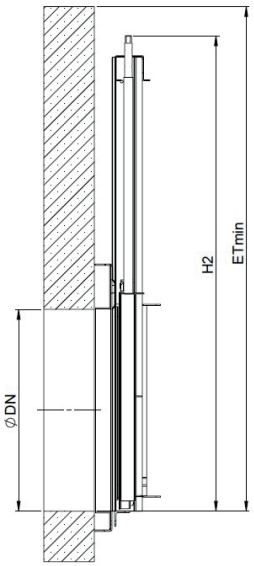
Antriebsmöglichkeiten

- Handrad aus Edelstahl mit Direktaufbau oder mit MAS Antriebspaket
- Seitliche Betätigung mit Kegelradgetriebe aus Edelstahl mit Handrad oder Handkurbel aus Edelstahl
- Bedienschlüssel All-in-one aus Edelstahl über Vierkantschoner
- MOBITORQ mobile Antriebe (elektrisch oder akkubetrieben) über Vierkantschoner mit MAS Antriebspaket
- BEAmax elektrischer Drehantrieb für Stell- und Regelbetrieb aus Edelstahl mit Direktaufbau oder mit MAS Antriebspaket – optional mit Wetterschutzdach aus Edelstahl
- Elektroantrieb mit Direktaufbau oder mit MAS Antriebspaket
- Pneumatikantrieb/Hydraulikantrieb mit Direktaufbau oder mit MAS Antriebspaket

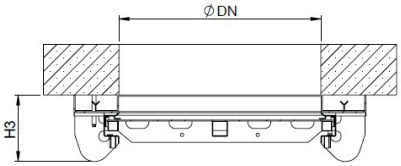
Maßzeichnung



XL4 Hintergussschieber DN 800 Vorderansicht

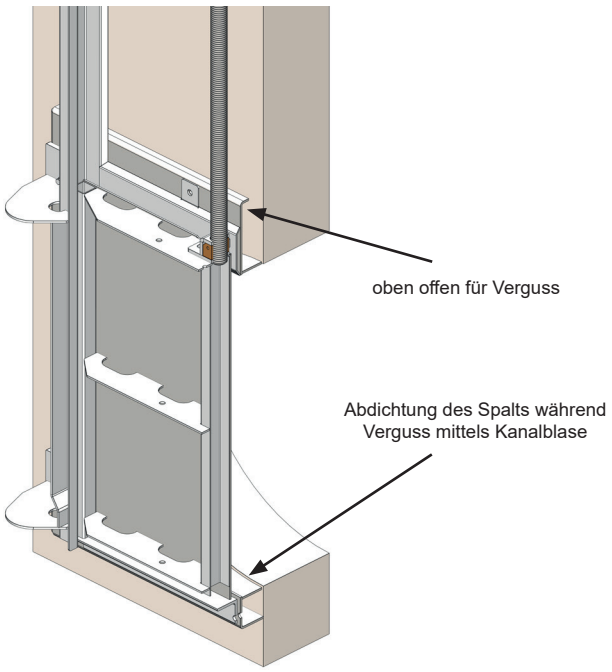


XL4 Hintergussschieber DN 800 Seitenansicht



XL4 Hintergussschieber DN 800 Draufsicht

Details Hinterguss-Rahmen



XL4 Hintergussschieber DN 200

Maßangaben in mm

DN	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200
B1	350	400	450	500	600	740	840	1058	1158	1258	1358	1558
B2	210	260	310	360	460	600	700	820	920	1020	1120	1320
H1	508	608	713	808	1008	1254	1454	1765	1965	2165	2365	2765
H2	448	548	648	748	948	1194	1394	1685	1885	2085	2285	2685
H3	ca. 160	ca. 160	ca. 160	ca. 160	ca. 160	ca. 200	ca. 200	ca. 270	ca. 270	ca. 280	ca. 280	ca. 300
ET min.	508	608	708	808	1008	1254	1454	1745	1945	2145	2345	2745
WA	120	120	120	120	120	120	120	137	137	147	147	157
Umdr./Hub	31	41	51	61	81	101	121	141	161	181	201	241
VK	□16	□16	□16	□16	□16	□16	□16	□26	□26	□26	□26	□26
A	2x Ø13 M10x190					4x Ø13 M10x190		4x Ø19 M16x250			6x Ø19 M16x250	
As	-	-	-	-	-	-	-	-	-		1x Ø13 M10x190	
Arh	-	-	-	-	-	-	-			2x Ø13 M10x130		

Maße für andere Nennweiten auf Anfrage.

2025-07-17-de

BÜSCH Armaturen Geyer GmbH ▪ Industriestraße 1 A ▪ 09468 Geyer ▪ Germany ▪ info@buesch.com